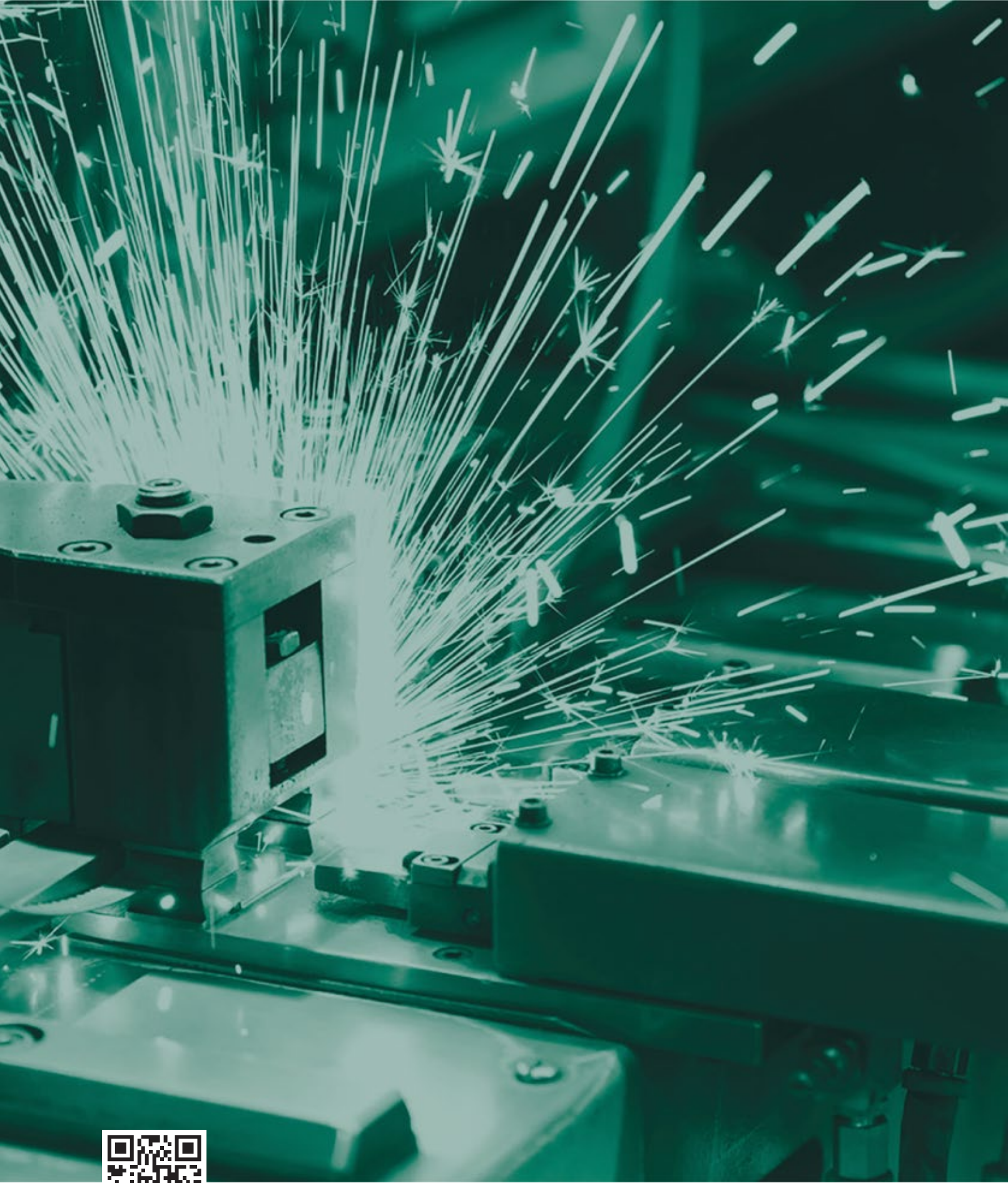


ÜRÜN KATALOĞU

**ŞERİTLİ TESTERE MAKİNALARI
& ŞERİT TESTERE BİÇAKLARI**

Band Saw Machines & Band Saw Blades - Product Catalog



HAKKIMIZDA / About Us

Akdeniz Testere 1998 yılında İstanbul'da ticari faaliyetine başladı asıl faaliyet konusu Bi-metal Testere olan firmamız şeritli testere makinası imalatı, revizyonu, teknik servis ve bakım hizmeti, bileme makinaları, kaynak işleri, konularında da talepler doğrultusunda hizmet vermektedir. Tecrübeli ve dinamik kadrosu ile Akdeniz Testere siz değerli müşterilerine en iyi hizmeti zamanında ve uygun fiyatlar ile sunmayı ilke edinmiştir.

Misyonumuz: Müşterinin bugünkü beklentileri ve gereksinimleri tam ve zamanında karşılayıp, onlara kaliteli ürün ve hizmetler sunmaktır. Müşterilerimize güvenilir ve rekabetçi işleme hizmeti, hızlı cevap veren bir işletme olmaktır. Sürekli gelişim felsefesini ilke edinmek, bu yolla hizmet ve ürünlerin kalitesini sürekli olarak arttırmaktır.

Vizyonumuz: Uluslararası vizyon, misyon ve değerleri doğrultusunda çalışmak, müşteri isteklerinin daima ön planda tutulması, çevreye, doğaya ve topluma saygı, insan kaynaklarına değer veren, yaratıcılığı destekleyen ve gelişmesine yardımcı olan açık iletişime dayalı çağdaş yönetim anlayışı, tüm kaynakların verimli kullanımı, müşterilerimiz, ortaklarımız, tedarikçilerimiz ve çalışanlarımızla bütünlük duygusu, ticari ve sosyal ilişkilerimizde karşılıklı güven, üstün iş ahlakı ve dürüst davranış ilkesinden vazgeçmemek olacaktır.

Akdeniz Saw started its commercial activities in Istanbul in 1998. Our company, whose main field of activity is Bi-metal Saw, also provides services in the fields of Band Saw machine manufacturing, revision, technical service and maintenance, sharpening machines, welding works, in line with the demands. With its experienced and dynamic staff, Akdeniz Saw has adopted the principle of providing the best service to its valued customers on time and at reasonable prices.

Our Mission: To meet today's expectations and requirements of the customer fully and on time, and to provide them with quality products and services. Reliable and competitive processing service to our customers is to be a fast-responding enterprise. To adopt the philosophy of continuous improvement as a principle and to increase the quality of services and products continuously in this way.

Our Vision: To work in line with the international vision, mission and values, to always keep customer requests at the forefront, to respect the environment, nature and society, to value human resources, to support creativity and to help its development, with a modern management approach based on open communication, efficient use of all resources, our customers, sense of integrity with our partners, suppliers and employees, mutual trust in our commercial and social relations, superior business ethics and honest behavior.

Product Catalog

ÜRÜN KATALOĞU

ŞERİTLİ TESTERE MAKİNALARI

Band Saw Machines

- 01 **TEM 280**
Mafsallı Şerit Testere Makinesi
Pivot Type Band Saw Machine
- 02 **TEM 300 ODG**
Mafsallı Şerit Testere Makinesi
Pivot Type Band Saw Machine
- 03 **TEM 400x600 MY**
Mafsallı Şerit Testere Makinesi
Pivot Type Band Saw Machine
- 04 **TEM 400 LONG**
Mafsallı Şerit Testere Makinesi
Pivot Type Band Saw Machine
- 05 **TEM 400 DG**
Mafsallı Şerit Testere Makinesi
Pivot Type Band Saw Machine
- 06 **TEM 400x600 LY**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine
- 07 **TEM 500x800 LY**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine

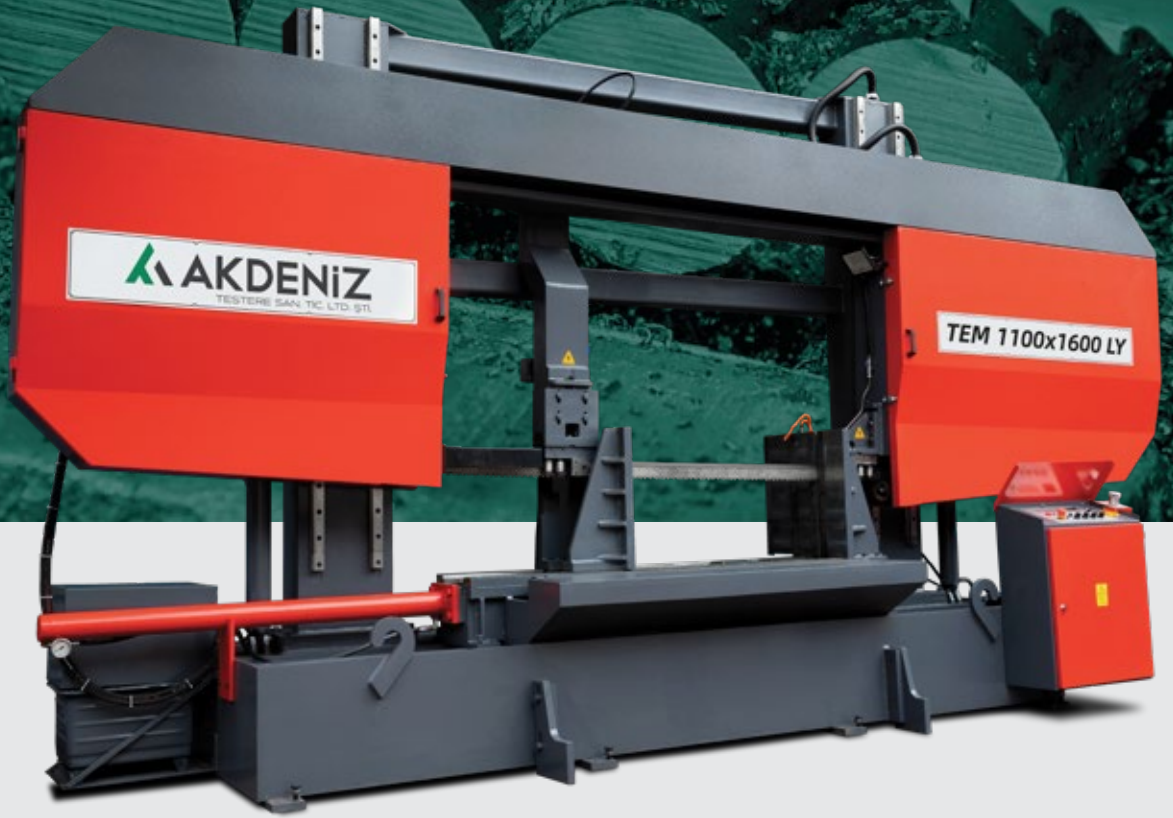
- 08 **TEM 600x800 LY**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine
- 09 **TEM 700x1100 LY**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine
- 10 **TEM 850x1300 LY**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine
- 11 **TEM 1100x1600 LY**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine
- 12 **TEM 450x600 OE**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine
- 13 **TEM 400x400 LSS**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine
- 14 **TEM 500x600 LSS**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine
- 15 **TEM 600x800 LSS**
Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi
Linear Guide Band Saw Machine

ŞERİT TESTERE BİÇAKLARI

Band Saw Blades

- 16 **MULLER 8% CO**
Bi-Metal Şerit Testere
Bi-Metal Band Saw
- 17 **MULLER EXC**
Bi-Metal Şerit Testere
Bi-Metal Band Saw
- 18 **MULLER EXC-T**
Bi-Metal Şerit Testere
Bi-Metal Band Saw

- 19 **MULLER PT**
Bi-Metal Şerit Testere
Bi-Metal Band Saw
- 20 **MULLER ALUMAX**
Elmas Uçlu Şerit Testere
Carbide Tipped Band Saw
- 21 **MULLER TITAN**
Elmas Uçlu Şerit Testere
Carbide Tipped Band Saw



ŞERİTLİ TESTERE MAKİNALARI

Band Saw MACHINES



280

Mafsallı Şerit Testere Makinesi

Pivot Type

Band Saw Machine

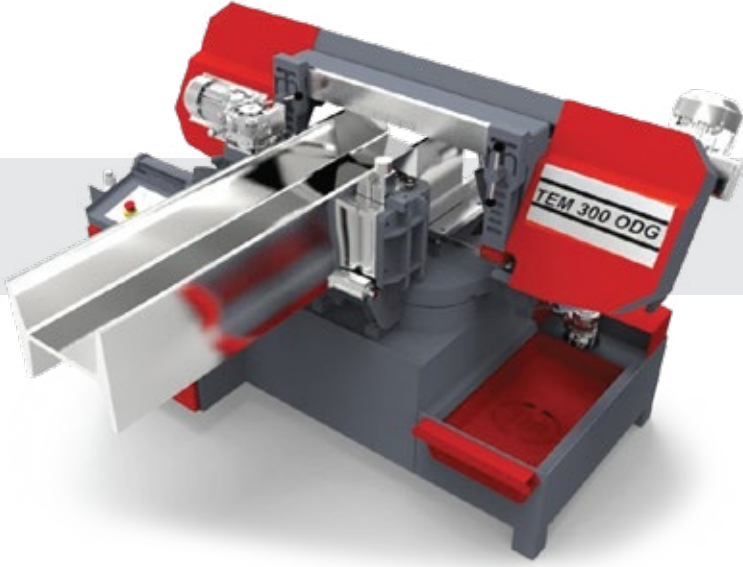


Standart Özellikler: Şerit Gerdirme » Şerit Kopma Anahtarı » Mafsallı Üst Gövde Hareketi
İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü » Kesme Yükseklik Ayarı » Talaş Konveyörü
Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli » Malzeme Sehpası
Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 280	260 x 260	260 x 260
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	27 x 0,9 x 3660 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 115 m/min.			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	2,2 kW			
Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor	0,37 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	750 mm			
Taşıma Ebatları / Loading Dimensions (W x L x H)	2100 x 1100 x 1300 mm			
Ağırlık / Weight	850 kg			



TEM
BAND SAW MACHINES

300 ODG

**Mafsallı Şerit
Testere Makinesi**
*Pivot Type
Band Saw Machine*

Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » Şerit Kopma Anahtarı » Mafsallı Üst Gövde Hareketi
İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü » Kesme Yükseklik Ayarı
Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli » Otomatik Malzeme Sürme » Açık Ayarlı Kesim » Malzeme Sehpası
Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 300	300 x 300	300 x 350
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	300 x 300	300 x 300
	45°	-	200 x 200	200 x 250
	60°	-	110 x 110	110 x 110
Testere Ebadı / Band Dimensions	27 x 0,9 x 4050 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 115 m/min.			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	2,2 kW			
Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor	0,37 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Voltaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	770 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	2000 x 1100 x 1300 mm			
Ağırlık / Weight	900 kg			



400x600 MY

Mafsallı Şerit Testere Makinesi

Pivot Type

Band Saw Machine



Standart Özellikler: Şerit Gerdirme » Şerit Kopma Anahtarı » Mafsallı Üst Gövde Hareketi
İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü » Kesme Yükseklik Ayarı » Talaş Konveyörü
Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli » Malzeme Sehpası
Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 400	400 x 400	400 x 600
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	41 x 1,3 x 5100 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 115 m/min.			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	4 kW			
Hidrolic Motor Gücü / Hydraulic Motor	0,37 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	770 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	2500 x 1200 x 1400 mm			
Ağırlık / Weight	1350 kg			



TEM
BAND SAW MACHINES

400 LONG

**Mafsallı Şerit
Testere Makinesi**
*Pivot Type
Band Saw Machine*

Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » Şerit Kopma Anahtarı » Mafsallı Üst Gövde Hareketi
İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü » Kesme Yükseklik Ayarı
Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli » Malzeme Sehpa
Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi
Type of Material to be Cut



**Kesim
Kapasitesi (mm)**
Cutting Capacity

0°

Ø 400

370

370 x 1025

400 x 1000

30°

Ø 400

350

350 x 900

400 x 850

45°

Ø 400

310

300 x 700

400 x 600

60°

Ø 350

300

300 x 380

300 x 380

Testere Ebadı / Band Dimensions

41 x 1,3 x 6200 mm

Testere Hızı / Saw Speed

15 - 115 m/min.

Testere Germe Basıncı / Saw Tension Pressure

50 - 55 bar

Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure

35 - 40 bar

Ana Motor Gücü / Main Drive Motor

4 kW

Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor

0,37 kW

Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump

0,09 kW

Voltaaj / Voltage

380 V

Frekans / Frequency

50 Hz

Banko Yüksekliği / Working Height

770 mm

Ebatlar / Dimensions (W x L x H)

3300 x 1200 x 1400 mm

Ağırlık / Weight

1650 kg



400 DG

Mafsallı Şerit Testere Makinesi

Pivot Type

Band Saw Machine

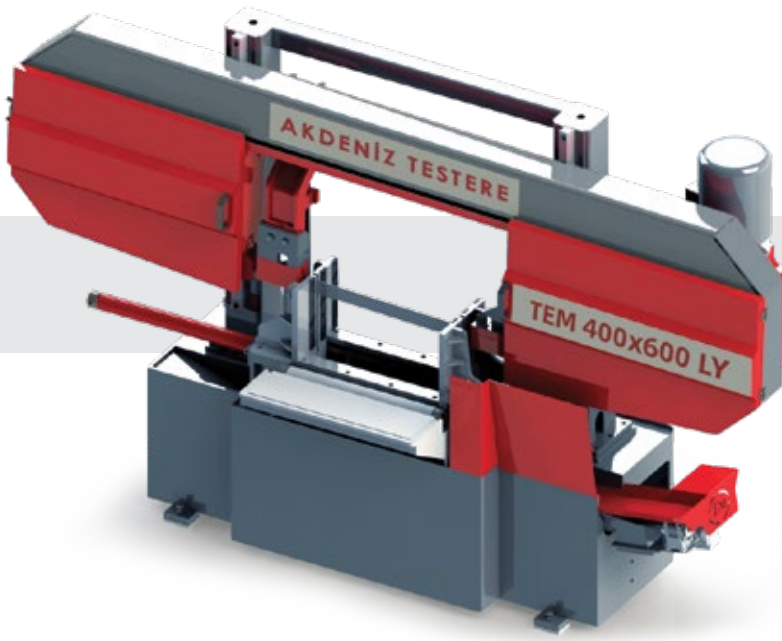


Standart Özellikler: Şerit Gerdirme » Şerit Kopma Anahtarı » Mafsallı Üst Gövde Hareketi
İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü » Kesme Yükseklik Ayarı » Talaş Konveyörü
Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli » Açık Ayarlı Kesim » Malzeme Sehpa
Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut					
	0°	Ø 400	400 x 400	400 x 600	400 x 600
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	400 x 400	400 x 480	400 x 480
	45°	-	350 x 350	350 x 350	350 x 350
	60°	-	220 x 220	220 x 220	220 x 220
Testere Ebadı / Band Dimensions	34 x 1,1 x 5100 mm				
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 115 m/min.				
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar				
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	3 kW				
Hidrolic Motor Gücü / Hydraulic Motor	0,37 kW				
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW				
Voltaj / Voltage	380 V				
Frekans / Frequency	50 Hz				
Banko Yüksekliği / Working Height	770 mm				
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	2500 x 1200 x 2400 mm				
Ağırlık / Weight	1400 kg				



TEM
BAND SAW MACHINES

400x600 LY

**Lineer Kızaklı Şerit
Testere Makinesi**
*Linear Guide
Band Saw Machine*

Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » Hidrolik Mengene » Şerit Kopma Anahtarı » Mengene İle Hareketli Şerit Yataklama Kolu » Lineer Kızak Üzerinde Üst Gövde Hareketi » İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü » Kesme Yükseklik Ayarı » Talaş Konveyörü » Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli Açılı Üst Gövde Sistemi » Malzeme Sehpa

Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	400	400 x 400	400 x 600
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°		-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	41 x 1,3 x 5900 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 100 m/min.			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	4 kW			
Hidrolic Motor Gücü / Hydraulic Motor	1,1 kW			
Sürücü Motor Gücü / Feeding Motor	2,2 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	800 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	3200 x 1400 x 1650 mm			
Ağırlık / Weight	2000 kg			



500x800 LY

Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi

Linear Guide

Band Saw Machine



Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » Şerit Kopma Anahtarı » Mengene İle Hareketli Şerit Yataklama Kolu
Lineer Kızak Üzerinde Üst Gövde Hareketi » İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü
Kesme Yükseklik Ayarı » Talaş Konveyörü » Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli
Açılı Üst Gövde Sistemi » Malzeme Sehpası
Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 500	500 x 500	500 x 800
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	54 x 1,6 x 6900 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 115 m/min.			
Testere Germe Basıncı / Saw Tension Pressure	50 - 55 bar			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	5,5 kW			
Hidrolic Motor Gücü / Hydraulic Motor	1,1 kW			
Sürücü Motor Gücü / Feeding Motor	2,2 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	770 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	3500 x 1200 x 1800 mm			
Ağırlık / Weight	2250 kg			



TEM
BAND SAW MACHINES

600x800 LY

**Lineer Kızaklı Şerit
Testere Makinesi**
*Linear Guide
Band Saw Machine*

Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » Şerit Kopma Anahtarı » Mengene İle Hareketli Şerit Yataklama Kolu
Lineer Kızak Üzerinde Üst Gövde Hareketi » İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü
Kesme Yükseklik Ayarı » Talaş Konveyörü » Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli
Açılı Üst Gövde Sistemi » Malzeme Sehpası
Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 600	600 x 600	600 x 800
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	54 x 1,6 x 7450 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 100 m/min.			
Testere Germe Basıncı / Saw Tension Pressure	50 - 55 bar			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	5,5 kW			
Sürücü Motor Gücü / Feeding Motor	2,2 kW			
Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor	1,1 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	770 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	3600 x 1200 x 2100 mm			
Ağırlık / Weight	3300 kg			



700x1100 LY

Linear Kızaklı Şerit Testere Makinesi

Linear Guide

Band Saw Machine



Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » Şerit Kopma Anahtarı » Mengene İle Hareketli Şerit Yataklama Kolu
 Linear Kızak Üzerinde Üst Gövde Hareketi » İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü
 Kesme Yükseklik Ayarı » Talaş Konveyörü » Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli
 Açılı Üst Gövde Sistemi » Malzeme Sehpa
Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 700	700 x 700	700 x 1100
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	54 x 1,6 x 9200 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 100 m/min.			
Testere Germe Basıncı / Saw Tension Pressure	50 - 55 bar			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	7,5 kW			
Sürücü Motor Gücü / Feeding Motor	2,2 kW			
Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor	1,5 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	750 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	4500 x 1200 x 2400 mm			
Ağırlık / Weight	4500 kg			



TEM
BAND SAW MACHINES

850x1300 LY

Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi Linear Guide Band Saw Machine

Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » Hidrolik Mengene » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü » Mil Yataklamalı Malzeme Sürme Sistemi » Tam Kapanma Kapasiteli Mengene Sistemi » 2 Mt. Boyunda 1 Adet Avare Sehpa » Şerit Kopma Anahtarı Mengeneye İle Hareketli Şerit Yataklama Kolu » Lineer Kızak Üzerinde Yukarı Aşağı Üst Gövde Hareketi 90° Kesme Yönünde Üst Gövde Bir Derece Açılı » Talaş Konveyörü » Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli » Malzeme Sehpası

Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 850	850 x 850	850 x 1300
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	67 x 1,6 x 10100 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 100 m/min.			
Testere Germe Basıncı / Saw Tension Pressure	50 - 55 bar			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	7,5 kW			
Sürücü Motor Gücü / Feeding Motor	2,2 kW			
Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor	1,5 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,37 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	750 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	5000 x 1400 x 2600 mm			
Ağırlık / Weight	7250 kg			



1100x1600 LY

Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi

Linear Guide

Band Saw Machine



Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » Hidrolik Mengene » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü Mil Yataklamalı Malzeme Sürme Sistemi » Tam Kapanma Kapasiteli Mengene Sistemi » 2 Mt. Boyunda 1 Adet Avare Sehpa » Şerit Kopma Anahtarı Mengeneye İle Hareketli Şerit Yataklama Kolu » Lineer Kızak Üzerinde Yukarı Aşağı Üst Gövde Hareketi 90° Kesme Yönünde Üst Gövde Bir Derece Açılı » Talaş Konveyörü » Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli » Malzeme Sehpası

Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 1100	1100 x 1100	1100 x 1600
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	80 x 1,6 x 12700 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 100 m/min.			
Testere Germe Basıncı / Saw Tension Pressure	50 - 55 bar			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	11 kW			
Sürücü Motor Gücü / Feeding Motor	2,2 kW			
Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor	2,2 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,37 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	750 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	6000 x 1700 x 3100 mm			
Ağırlık / Weight	12500 kg			

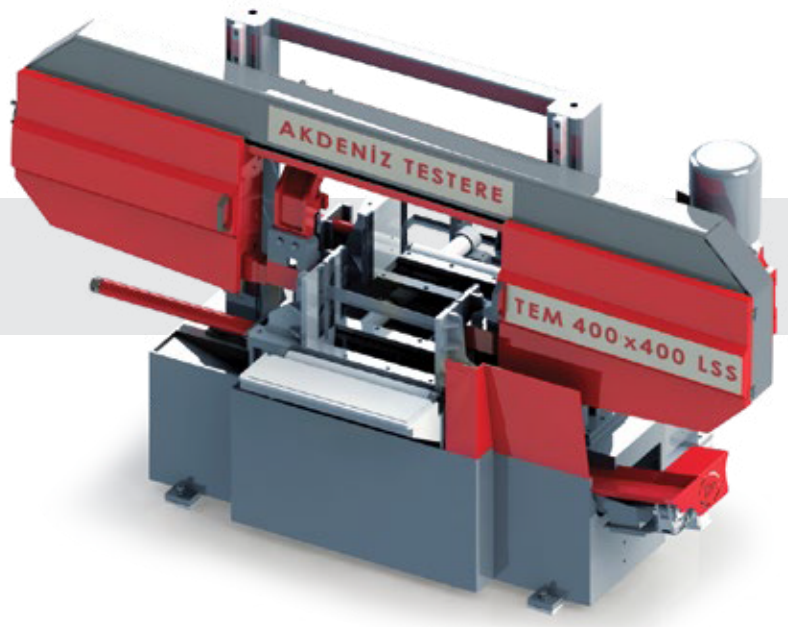


400x400 LSS

Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi

Linear Guide

Band Saw Machine

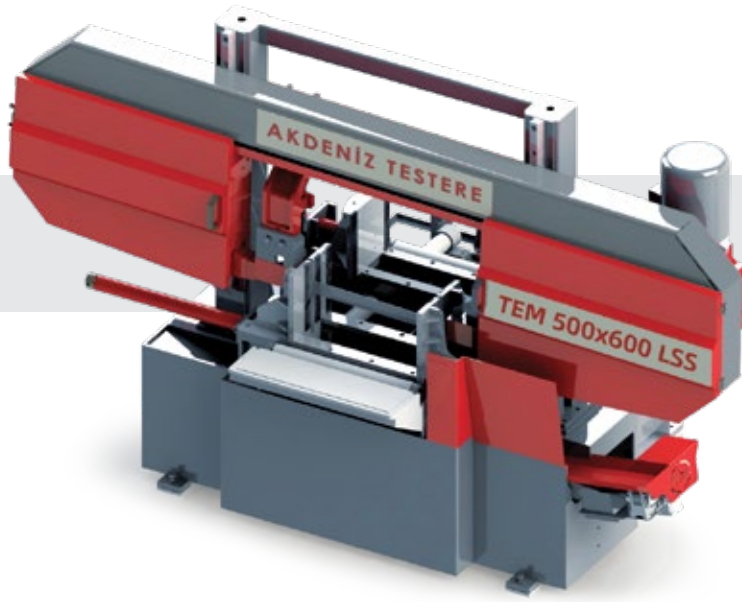


Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » 1 Ana Banko - 2 Sürme Gövdesi Hidrolik Mengene » Şerit Kopma Anahtarı
 Servo Motor Sürücü İle Malzeme Sürme Sistemi » Mil Yataklamalı Malzeme Sürme Sistemi » Mengene İle Hareketli Şerit
 Yataklama Kolu » Lineer Kızak Üzerinde Üst Gövde Hareketi » İnvörtörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü
 Dijital Kesme Yükseklik Ayarı » Talaş Konveyörü » Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli
 Açılı Üst Gövde Sistemi » MalzemeSehpa
Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 400	400 x 400	400 x 400
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	34 x 1,1 x 4900 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 100 m/min.			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	4 kW			
Servo Motor Gücü / Feeding Motor	1 kW			
Hidrolic Motor Gücü / Hydraulic Motor	1,1 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	750 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	2700 x 2000 x 1650 mm			
Ağırlık / Weight	1700 kg			



TEM
BAND SAW MACHINES

500x600 LSS

**Lineer Kızaklı Şerit
Testere Makinesi**
*Linear Guide
Band Saw Machine*

Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirme » 1 Ana Banko - 2 Sürme Gövdesi Hidrolik Mengene » Şerit Kopma Anahtarı
Servo Motor Sürücü İle Malzeme Sürme Sistemi » Mil Yataklamalı Malzeme Sürme Sistemi » Mengene İle Hareketli Şerit
Yataklama Kolu » Lineer Kızak Üzerinde Üst Gövde Hareketi » İnvertörlü Şerit Hızı Kontrolü » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü
Dijital Kesme Yükseklik Ayarı » Talaş Konveyörü » Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli
Açılı Üst Gövde Sistemi » Malzeme Sehpa

Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 500	500 x 500	500 x 600
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	41 x 1,3 x 6900 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 100 m/min.			
Testere Germe Basıncı / Saw Tension Pressure	50 - 55 bar			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	4 kW			
Hidrolic Motor Gücü / Hydraulic Motor	1,1 kW			
Servo Motor Gücü / Feeding Motor	1,5 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	770 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	3500 x 1200 x 1800 mm			
Ağırlık / Weight	2250 kg			



600x800 LSS

Lineer Kızaklı Şerit Testere Makinesi

Linear Guide

Band Saw Machine



Standart Özellikler: Hidrolik Şerit Gerdirmeye » 1 Ana Banko - 2 Sürme Gövdesi Hidrolik Mengene » Hidrolik Kesme İniş Hızı Kontrolü » Servo Motor Sürücü İle Malzeme Sürme Sistemi » Mil Yataklamalı Malzeme Sürme Sistemi » Tam Kapanma Kapasiteli Mengene Sistemi » 2 Mt. Boyunda 1 Adet Avare Sehpa » Şerit Kopma Anahtarı » Mengeneye İle Hareketli Şerit Yataklama Kolu » Lineer Kızak Üzerinde Yukarı Aşağı Üst Gövde Hareketi 90° » Kesme Yönünde Üst Gövde Bir Derece Açılı Talaş Konveyörü » Soğutucu Pompa » Sabit Kumanda Paneli » Malzeme Sehpa

Opsiyonel Özellikler: Üst Baskı » Hareketli Kumanda Paneli

TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Details

Kesilecek Materyal Tipi Type of Material to be Cut				
	0°	Ø 600	600 x 600	600 x 800
Kesim Kapasitesi (mm) Cutting Capacity	30°	-	-	-
	45°	-	-	-
	60°	-	-	-
Testere Ebadı / Band Dimensions	54 x 1,6 x 7450 mm			
Testere Hızı / Saw Speed	15 - 100 m/min.			
Testere Germe Basıncı / Saw Tension Pressure	50 - 55 bar			
Mengene Sıkma Basıncı / Clamping Pressure	35 - 40 bar			
Ana Motor Gücü / Main Drive Motor	5,5 kW			
Servo Motor Gücü / Feeding Motor	2 kW			
Hidrolik Motor Gücü / Hydraulic Motor	1,1 kW			
Soğutucu Motor Gücü / Coolant Pump	0,09 kW			
Talaş Konveyörü Motor Gücü / Chip Conveyor Motor	0,18 kW			
Voltaj / Voltage	380 V			
Frekans / Frequency	50 Hz			
Banko Yüksekliği / Working Height	770 mm			
Ebatlar / Dimensions (W x L x H)	3600 x 2200 x 2100 mm			
Ağırlık / Weight	3500 kg			

MuLLeR®
BAND SAW BLADES



ŞERİT TESTERE BİÇAKLARI

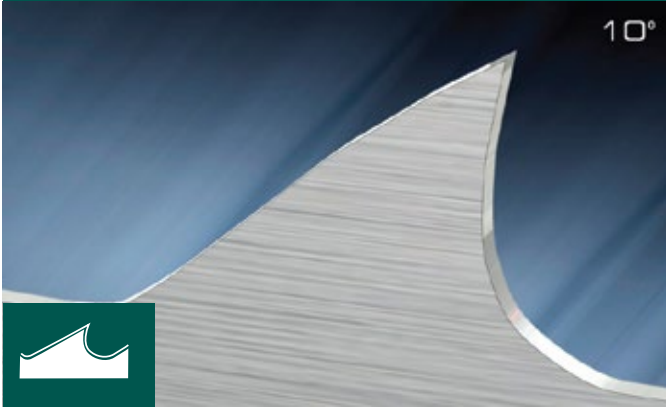
Band Saw BLADES

AKDENİZ
TESTERE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

MULLER 8% CO

Bi-Metal Şerit Testere / Bi-Metal Band Saw

Profil Diş Formu / Profile Tooth Form



Muller %8 CO şerit testere bıçağı HSS-M42 kesme uçlarına sahiptir. Şerit testere bıçağının yüksek aşınma direnci, sertleştirme ve temperleme işlemi sırasında diş uçlarında oluşan çok sert ve eşit dağılmış karbürlerden kaynaklanır. Diş uçlarının martensitik yapısı ve yüksek kobalt içeriği, yüksek kesme hızlarında aşınma oranlarını azaltan mükemmel ısı direnci ve tokluk oluşturur. Yüksek krom destekli testere bıçağı, önemli esneme streslerine, gerilime ve bıçak kılavuzu basıncına dayanabilir.

Kanca dişinin pozitif kesme açısı 10°'dir. Bu diş formu özellikle katı, kalın duvarlı boruları ve tüm yüksek kaliteli alaşımlı malzemeleri kesmek için uygundur.

Muller 8% CO band saw blade has HSS-M42 cutting tips. The high wear resistance of the band saw blade results from the very hard and evenly distributed carbides in the tooth tips, formed during the hardening and tempering process. The martensitic structure of the tooth tips and the high cobalt content create excellent heat resistance and toughness reducing wear rates at high sawing speeds. With a high chromium backing, the saw blade can withstand the considerable flexing stresses, tension and blade guide pressure.

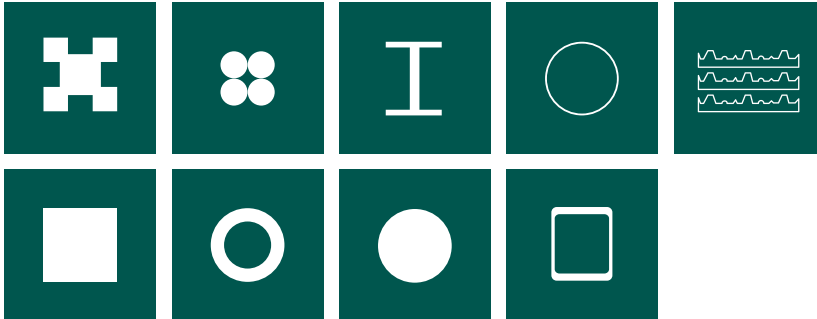
The hook tooth has a positive cutting angle of 10°. This tooth form is particularly suitable for cutting solid, thick-walled tubes and all higher-grade alloy material.

İnç Başına Diş / Teeth per inch

	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14
20 x 0,9												
27 x 0,9												
34 x 1,1												
41 x 1,3												
54 x 1,3												
54 x 1,6												
67 x 1,6												
80 x 1,6												

Şerit testere bıçağı genişliği x kalınlık (mm) / Band saw blade width x thickness (mm)

UYGULAMA ALANLARI / APPLICATION AREAS



Bi-Metal Şerit Testere / Bi-Metal Band Saw

MULLER EXC

Profil Diş Formu / Profile Tooth Form



Muller EXC şerit testere bıçağı, HSS-M51 kesme kenarı ile birlikte yüksek krom içerikli alaşımlı çelik bir desteğe sahiptir. Kesici uçların kobalt ve tungsten içeriğinden dolayı bıçak, yüksek termal ve mekanik aşınma direncine sahiptir.

Kanca dişinin pozitif kesme açısı 10°'dir. Bu diş formu özellikle katı, kalın duvarlı boruları ve tüm yüksek kaliteli alaşımlı malzemeleri kesmek için uygundur.

The Muller EXC band saw blade has an alloyed steel backing with high chromium content together with a HSS-M51 cutting edge. Due to the cobalt and tungsten content of the cutting tips, the blade has high thermal and mechanical wear resistance.

The hook tooth has a positive cutting angle of 10°. This tooth form is particularly suitable for cutting solid, thick-walled tubes and all higher-grade alloy material.

İnç Başına Diş / Teeth per inch

	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6
27 x 0,9				■	■	■	■
34 x 1,1				■	■		■
41 x 1,3			■	■	■		■
54 x 1,3			■	■	■		
54 x 1,6	■	■	■	■	■		
67 x 1,6	■	■	■	■			
80 x 1,6	■	■					

Şerit testere bıçağı genişliği x kalınlık (mm) / Band saw blade width x thickness (mm)

UYGULAMA ALANLARI / APPLICATION AREAS



MULLER EXC-T

Bi-Metal Şerit Testere / Bi-Metal Band Saw

Profil Diş Formu / Profile Tooth Form



Yüksek alaşımlı malzemeler, tüm kesme aletlerinde son derece talepkardır. Muller EXC-T, bu zorlu uygulamalar için uygun maliyetli bir çözüm sunar. Özel diş geometrisi ile birlikte M51 kesme uçları, yüksek alaşımlı ve egzotik malzemeler için mükemmel bir çözüm sunar. Muller EXC-T, özellikle büyük kesitleri kesmek için uygundur, bu nedenle çelik servis merkezleri ve dövme için ideal çözümdür.

YÜKSEK VERİM: HSS-M51 diş uçları, 50 HRC'ye (1600 N/mm²) kadar sertliğe sahip malzemeleri kesmeye izin verir. 16°'lik agresif kesme açısı ile birlikte, yüksek alaşımlı ve egzotik malzemeleri daha büyük kesitlerde kesmek için ideal kombinasyondur.

DAHA UZUN BİÇAK ÖMRÜ: HSS-M51 kesme uçlarının yüksek ısı ve mekanik aşınma direnci, yüksek alaşımlı ve egzotik malzemeleri keserken mükemmel bıçak ömrü sağlar. Master-Tooth özellikle egzotik alaşımları kesmek için uygundur.

High-alloyed materials are extremely demanding on all cutting tools. The Muller EXC-T provides a cost effective solution for these difficult applications. M51 cutting tips together with a special tooth geometry provides the perfect solution for high alloyed and exotic materials. Muller EXC-T is especially suited to cut large cross sections, therefore it is the ideal solution for steel service centers and forges.

HIGH EFFICIENCY: HSS-M51 tooth tips allow to cut materials with a hardness of up to 50 HRC (1600 N/mm²). Together with an aggressive cutting angle of 16°, it is the ideal combination to cut high alloyed and exotic materials on larger cross sections.

LONGER BLADE LIFE: The high heat and mechanical wear resistance of HSS-M51 cutting tips ensure excellent blade life, when cutting high alloyed and exotic materials. The Master-Tooth is particularly suitable for cutting exotic alloys.

İnç Başına Diş / Teeth per inch

	0,6/0,7	0,75/1,25	0,9/1,1	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
34 x 1,1						■	■
41 x 1,3					■	■	
54 x 1,3					■	■	
54 x 1,6				■	■	■	
67 x 1,6		■		■	■		
80 x 1,6		■		■			
100 x 1,6	■		■				

Şerit testere bıçağı genişliği x kalınlık (mm) / Band saw blade width x thickness (mm)

UYGULAMA ALANLARI / APPLICATION AREAS



Bi-Metal Şerit Testere / Bi-Metal Band Saw

MULLER PT

Profil Diş Formu / Profile Tooth Form



Muller PT şerit testere bıçağı, titreşime duyarlı kesimlerde olağanüstü performans sağlar. Boruların, kirişlerin ve profillerin kesilmesi sırasındaki titreşim, genellikle bıçak ömrünü ve kesim alanını önemli ölçüde azaltan geleneksel şerit testere bıçağına zarar verir. Bu zorlu uygulamalar için; Muller PT mükemmel bir çözüm sunar.

Dişin güçlendirilmiş arka kenarı, kesintili kesme sırasında titreşimlere dayanması için dişin genel gücünü artırır ve şerit testere bıçağını dişin takılmasına karşı korur. Diş ucu, iyi mekanik özelliklere sahip kanıtlanmış HSS M42'den oluşur. Muller PT, kirişlerin yanı sıra yuvarlak ve kare boruları keserken en iyi sonuçları veren şerit testere bıçağıdır.

Muller PT band saw blade provides outstanding performance on vibration-susceptible cuts. Vibration during cutting of tubes, beams and profiles is often damaging to a conventional band saw blade, which lowers blade life and cut area considerably. For these demanding applications; Muller PT offers the perfect solution.

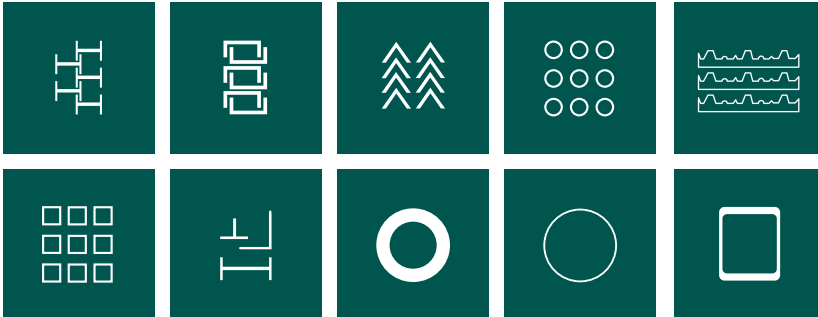
The reinforced back edge of the tooth increases the overall strength of the tooth to withstand vibrations during interrupted cutting and protects the band saw blade against tooth trippage. The tooth tip consists of proven HSS M42, which has good mechanical features. Muller PT is the band saw blade giving the best results when cutting round and square tubes as well as beams.

İnç Başına Diş / Teeth per inch

	3/4	4/6	5/7	7/9	8/11	12/16
13 x 0,6					■	
20 x 0,9					■	■
27 x 0,9	■	■	■	■	■	■
34 x 1,1	■	■	■		■	
41 x 1,3	■	■	■			
54 x 1,6	■	■				
67 x 1,6	■					

Şerit testere bıçağı genişliği x kalınlık (mm) / Band saw blade width x thickness (mm)

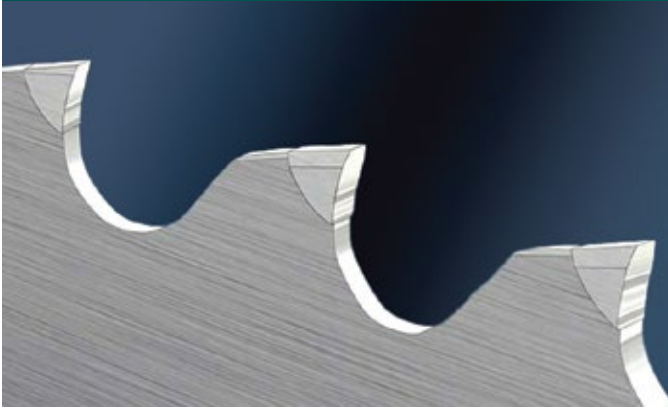
UYGULAMA ALANLARI / APPLICATION AREAS



MULLER ALUMAX

Elmas Uçlu Şerit Testere
Carbide Tipped Band Saw

Profil Diş Formu / Profile Tooth Form



Yüksek performanslı şerit testere bıçağı Muller ALUMAX, özellikle alüminyum olmak üzere demir dışı metalleri kesmek için tasarlanmıştır. Plakaları ve levhaları kesmek için en iyi bıçaktır. Yüksek alaşımlı destek şeridinin geliştirilmiş eğilme yorulma mukavemeti sayesinde, şerit testere bıçağı bu kesme uygulamaları sırasında aşırı bıçak hızlarına ve beslemelerine dayanır ve bu nedenle yüksek üretkenlik ve bıçak ömrü sunar. Eşsiz diş geometrisi, yüzey kalitesiyle ilgili en yüksek talepleri bile karşılar.

The high performance band saw blade Muller ALUMAX is designed for cutting non-ferrous metals, especially aluminum. It is the best blade for cutting slabs and plates. Due to improved bending fatigue strength of the high-alloyed backing strip, the band saw blade withstands the extreme blade speeds and feeds during these cutting applications and therefore offers a high productivity and blade life. The unique tooth geometry satisfies even the highest demands with regard to the surface finish.

UYGULAMA ALANLARI APPLICATION AREAS



İnç Başına Diş / Teeth per inch

	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
27 x 0,9				■
34 x 1,1			■	■
41 x 1,3		■	■	■
54 x 1,3	■		■	
54 x 1,6	■	■	■	
67 x 1,6		■		
80 x 1,6	■			

Şerit testere bıçağı genişliği x kalınlık (mm) / Band saw blade width x thickness (mm)

İnç Başına Diş / Teeth per inch

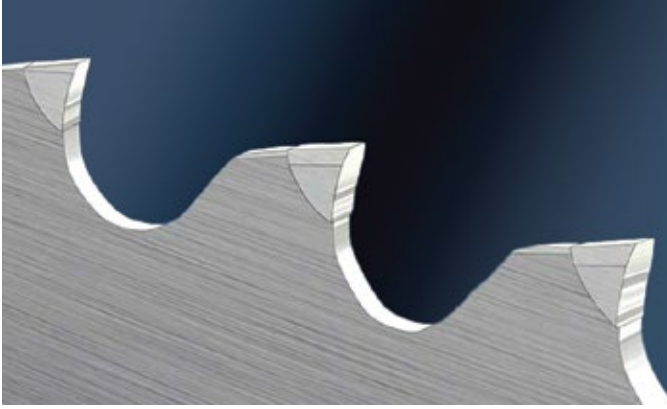
	2	3
27 x 0,9		■
34 x 1,1	■	■
41 x 1,3		
54 x 1,3		
54 x 1,6		
67 x 1,6		
80 x 1,6		

Şerit testere bıçağı genişliği x kalınlık (mm) / Band saw blade width x thickness (mm)

Elmas Uçlu Şerit Testere Carbide Tipped Band Saw

MULLER TITAN

Profil Diş Formu / Profile Tooth Form



Yüksek performanslı şerit testere bıçağı Muller TITAN, çeşitli farklı malzemeleri kesmek için geliştirilmiştir. Özel tasarlanmış diş geometrisi, düşük gürültü ve yüksek kesme oranları ile daha iyi talaş ayrımı sağlar. Mükemmel bir kesim yüzeyi ile birlikte azaltılmış kesme süreleri sağlanır.

The high performance band saw blade Muller TITAN was developed to cut a variety of different materials. The special designed tooth geometry enables a better chip separation with low noise and high cutting rates. Reduced cutting times combined with an excellent finish are ensured.

İnç Başına Diş / Teeth per inch

	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
27 x 0,9						■
34 x 1,1					■	■
41 x 1,3			■		■	■
54 x 1,3			■		■	■
54 x 1,6	■	■	■	■	■	■
67 x 1,6	■	■	■	■		
80 x 1,6		■				

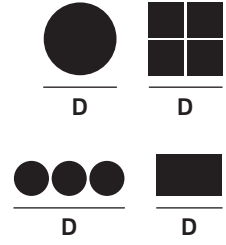
Şerit testere bıçağı genişliği x kalınlık (mm) / Band saw blade width x thickness (mm)

UYGULAMA ALANLARI / APPLICATION AREAS



TESTERE DIŞ TAVSİYELERİ TABLOSU / SAW RECOMMENDATIONS TABLE
DOLU MALZEME / FILLED MATERIAL

Bi-Metal / Bi-Metal		Carbide (TCT) / Carbide (TCT)	
Ø mm	Diş Sayısı / tpi	D	tpi
< 25 mm	10/14	50 - 120 mm	3/4
15 - 40 mm	8/12	100 - 250 mm	2/3
25 - 50 mm	6/10	150 - 400 mm	1,5/2
35 - 70 mm	5/8	350 - 600 mm	1,1/1,6
50 - 120 mm	4/6	> 500 mm	0,85/1,15
80 - 180 mm	3/4		
130 - 350 mm	2/3		
150 - 450 mm	1,5/2		
200 - 600 mm	1,1/1,6		
> 500 mm	0,75/1,25		

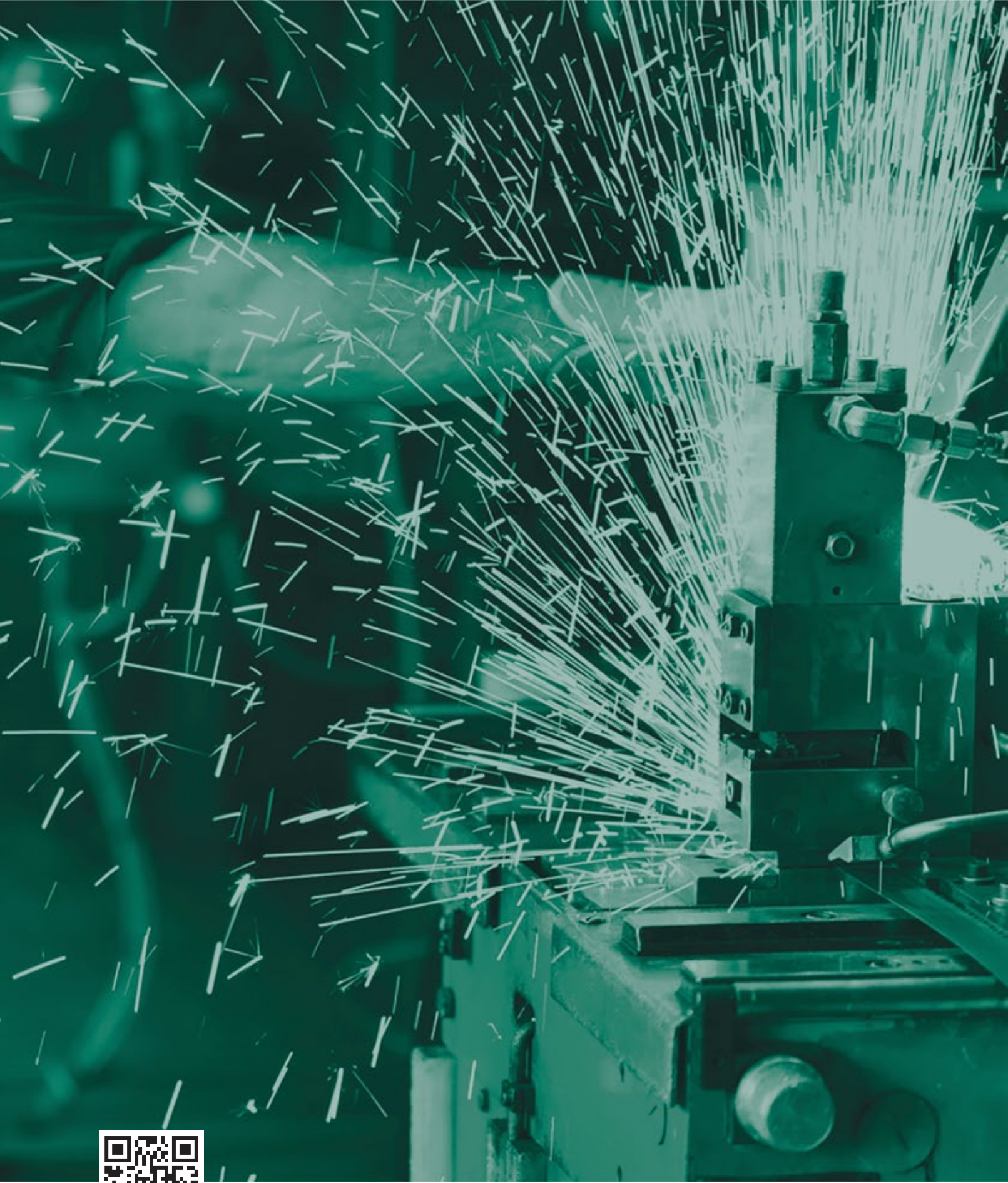

BORULAR & PROFİLLER / PIPES & PROFILES


S mm	D mm	tpi									
		20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2		14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3		14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4		10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6
5		10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6
6		10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6
8		10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10			8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
12			8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
15			8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
20				4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	3/4
30					4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	4/5	2/3
50								4/5	3/4	2/3	2/3
80									3/4	2/3	2/3
> 100										2/3	2/3

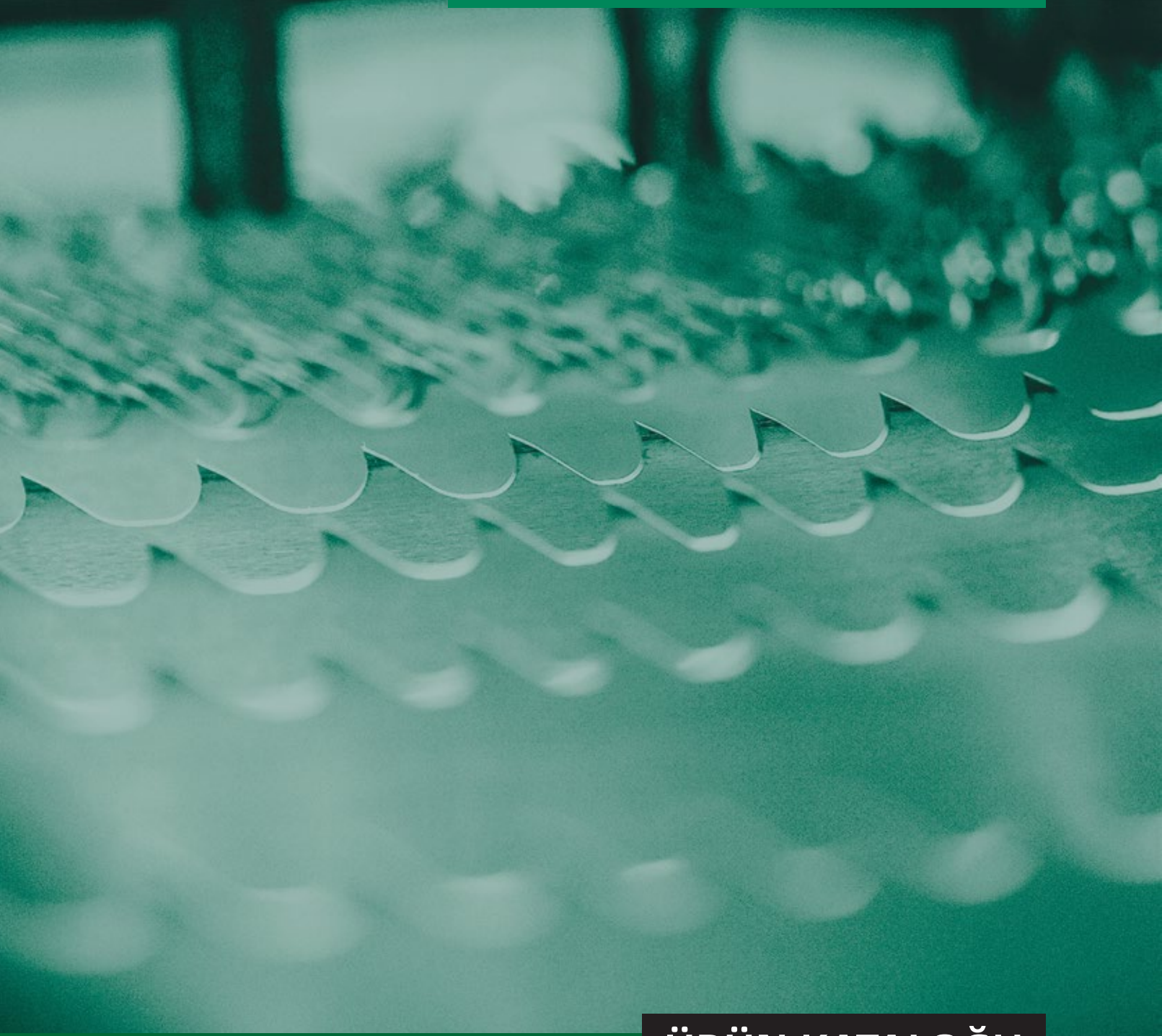
KESME PARAMETRELERİ / Cutting Parameters

KESME PARAMETRELERİ / CUTTING PARAMETERS

DIN	JIN	USA	ø 50 - 350 mm		ø 100 - 500 mm		ø 400 - 2000 mm	
			Vc (m/cm)	Vz (cm ²)	Vc (m/cm)	Vz (cm ²)	Vc (m/cm)	Vz (cm ²)
1.0060	St 60-2	A 572 Gr.65	65-70	35-40	60-65	40-45	40-50	20-30
1.0401	C15	1016	65-70	35-40	60-65	40-45	40-50	20-30
1.0503	C45	1045	68-74	40-45	65-70	45-50	40-55	20-35
1.0570	St52-3	A 572 Gr. 50	68-74	40-45	65-70	45-50	40-55	20-35
1.1158	Ck25	1025	68-74	40-45	60-70	45-50	40-55	20-30
1.1221	Ck60	1060	68-74	40-45	60-70	40-45	35-45	15-25
1.2080	X210 Cr 12	D3	33-37	10-18	25-35	15-20	15-20	05-10
1.2312	40CrMnMoS 8-6		49-53	22-30	45-50	28-32	25-30	10-15
1.2343	X38 CrMoV 5-1	H11	41-45	18-24	36-40	22-26	22-30	10-20
1.2363	X100 CrMoV 5-1	A2	38-42	15-20	30-36	18-22	20-26	08-14
1.2379	X155 CrVMo 12-1	D2	33-37	10-18	25-35	15-20	15-20	05-10
1.2510	100 MnCrW 4	O1	42-46	18-24	36-42	22-26	26-30	12-18
1.2606	X37 CrMoW 5-1	H12	42-46	18-24	36-42	22-26	20-28	08-16
1.2714	56 NiCrMoV 7	L6	42-46	20-26	40-45	25-30	26-34	12-18
1.2842	90 MnCrV 8	O2	42-45	18-24	36-42	24-28	24-32	12-18
1.3343	S6-5-2	M2	36-40	16-20	30-35	16-20	26-30	12-18
1.3247	S20-20-1-8	M42	36-40	16-20	30-35	16-20	26-30	12-18
1.3965	X8 CrMnNi 18-8	Nitronic 50	30-32	8-12	26-28	12-18	12-18	04-08
1.4006	X10Cr 13	SUS410	32-34	12-16	30-34	16-22	20-26	08-14
1.4028	X20 Cr 13	420	36-38	15-20	32-36	18-22	26-30	06-10
1.4125	X105 CrMo 17	440 C	34-37	12-18	28-32	16-18	16-22	06-10
1.4301	X5 CrNi 18-10	304	36-38	15-20	32-36	18-22	16-22	06-10
1.4401	X5 CrNiMo 17-12-2	316	34-36	14-18	28-32	16-18	16-22	06-10
1.4462	X2 VrnMoNi 22-5-3	2205	32-34	10-14	28-32	16-20	16-22	06-10
1.4571	X6 CrNiMoTi 17-12-2	316 Ti	32-34	10-14	28-32	16-20	16-22	06-10
1.4841	X15 CrNiSi 25-20	314	28-32	8-12	26-30	12-16	14-20	04-08
1.4864	X12 NiCrSi 36-16	330	28-32	8-12	26-30	12-16	14-20	04-08
1.4923	X22 CrMoV 12-1		28-32	8-12	26-30	12-16	14-20	04-08
1.4980	X5 NiCrTi 26-15	A286	28-32	8-12	26-30	12-16	14-20	04-08
1.5710	36 NiCr 6	(X)3140	48-52	22-28	44-48	28-32	26-34	12-18
1.5755	31 NiCr 14	3415	50-54	24-30	46-52	30-36	30-36	14-20
1.6310	20 MnMoNi I-5		48-52	22-28	44-48	28-32	26-34	12-18
1.6523	20 NiCrMo 2	8620	50-54	24-30	44-50	30-34	26-34	14-20
1.6546	40 NiCrMo 2-2	8640	50-54	24-30	44-50	30-34	30-34	10-18
1.6562	40 NiCrMo 7	E4340	50-54	24-30	44-50	30-34	30-34	10-18
1.6749	23 CrNiMo 7-4-7		50-54	24-28	44-50	28-32	30-34	10-16
1.6985	28 CrMoNiV 4-9		54-58	28-34	48-54	32-38	36-40	16-22
1.7147	20 MnCr 5	SMnC420H	58-62	28-36	52-56	32-38	38-46	18-26
1.7225	42 CrMo 4	4140	54-58	28-34	48-54	32-38	36-40	16-22
1.7228	50 CrMo 4	4150	56-60	30-36	52-56	34-40	34-40	16-20
1.7335	13 CrMo 4-4	SFVA F 12	62-64	32-38	56-60	36-44	40-46	18-26
1.7707	30 CrMoV 9		54-58	28-34	44-50	28-34	28-34	16-20
1.8159	50 CrV 4	6150	52-54	24-30	52-48	32-38	32-40	12-20
1.8509	41 CrAlMo 7	A 355 Cl. A	42-45	18-40	36-40	22-26	18-24	08-14



AKDENİZ
TESTERE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.



Product Catalog

ÜRÜN KATALOĞU

ÜRÜN KATALOĞU

ŞERİTLİ TESTERE MAKİNALARI & ŞERİT TESTERE BİÇAKLARI

Band Saw Machines & Band Saw Blades - Product Catalog



AKDENİZ TESTERE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi TORMAK Sanayi Sitesi

H Blok No:63 Başakşehir / İstanbul - TÜRKİYE

Tel : +90 (212) 485 93 45 Faks : +90 (212) 485 76 94

www.akdeniztestere.com / info@akdeniztestere.com